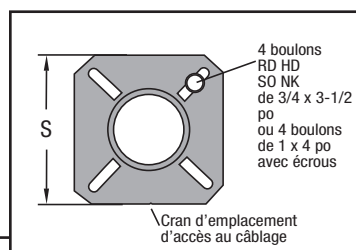
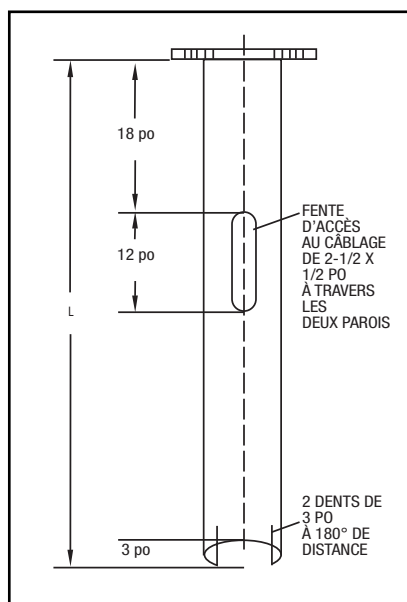
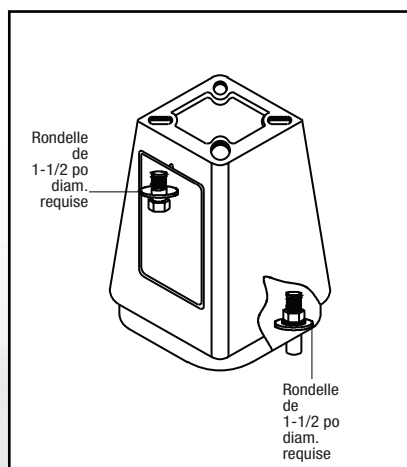
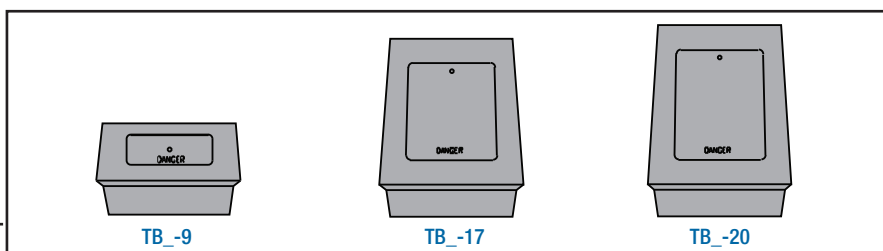


Embase d'ancrage visée

N° de catalogue	Hauteur du poteau pi	EPA max. pi. ca.	Moment max. de la base pi/lb	Cisaillage max. de la base lb	Cercle de boulonnage po	D.E. du fût po	Longueur du fût « L » po	Gros. du tuyau du fût schedule	Grandeur de plaque po	Matériau de plaque PSI	Finis	Gros. de boulon po	Poids de l'assemblage lb
SCREW-BASE-16	16	7	5250	395	9-1/2 · 10-1/2	6-5/8	49	40	épaisseur 3/4	36 000	Galvanisé par trempage à chaud	3/4 x 3-1/2 (A325)	95
SCREW-BASE-1725	17 à 25 avec 1 potence de 6 pi	5,9	9388	493	8-1/2 · 11-1/2	6-5/8	61	40	épaisseur 12 ca	36 000	Galvanisé par trempage à chaud	1 x 4 (A325)	125
SCREW-BASE-2530	25 à 30 avec 1 potence de 6 pi	3,2	10883	570	11 · 17	8-5/8	61	20	épaisseur 16 ca	36 000	Galvanisé par trempage à chaud	1 x 4 (A325)	163
SCREW-BASE-3040	30 à 40 avec 1 potence de 15 pi	1,6	24381	924	11 · 17	8-5/8	85	20	épaisseur 16 ca	36 000	Galvanisé par trempage à chaud	1 x 4 (A325)	207



Bases friables pour transformateurs



N° de catalogue	Cercle supérieur de boulonnage po	Cercle inférieur de boulonnage po	Dessous carré po	Dessus carré po	Trappe d'accès po	Hauteur po
TB5-9	14-1/2 · 15	14-1/2 · 16-1/4	15,38	14,75	11,18 X 5,50	9
TB6-9	10-1/2 · 12	10 · 12-3/4	12,72	12,25	9,25 X 5,50	9
TB7-9	16	15 · 18-5/8	17,16	16,75	11,18 X 5,50	9
TB8-9	16 · 18	16 · 21	18,98	18,5	11,18 X 5,50	9
TB1-17	10-1/2 · 13-1/2	13 · 15	15,38	13,12	9,75 X 11,75	17
TB1-17M	10-1/2 · 13-1/2	10-1/2 · 12-15/16	15,38	13,12	9,75 X 11,75	17
TB2-17	10 · 12	10 · 12	13,08	12,04	9,75 X 11,75	17
TB3-17	13 · 15-1/2	15 · 17-1/4	17,44	15,09	9,75 X 11,75	17
TB1-20	11 · 13	13 · 15	15,38	13,12	9,75 X 13,50	20
TB1-20M	11 · 13	10-1/2 · 12-15/16	15,38	13,12	9,75 X 13,50	20
TB2-20	10 · 12	10 · 12	13	12,06	9,75 X 13,50	20
TB3-20	13 · 15-1/8	15 · 17-1/4	17,44	15	9,75 X 13,50	20